

## Définition

- Impression pigmentée à base de résines Hydro Pliolite® en dispersion aqueuse.

## Destination

- EXTERIEUR  
SUPPORTS NEUFS / SUPPORTS ET FAÇADES EN SERVICE
- Impression de supports neufs ou anciens du type béton et enduits de liant hydraulique, bruts ou peintures ou revêtements en bon état avant mise en œuvre d'une peinture ou d'un revêtement.

## Propriétés

- Excellente adhérence sur tous types de supports usuels du bâtiment.
- Bonne résistance aux efflorescences.
- Très bonne résistance à l'alcalinité.
- Excellent séchage en période hivernale.
- Très bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Sans odeur.
- Grand confort d'application.



Mat



Brosse



Rouleau



Pistolet



F 120

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Peinture fluide.

### Aspect du feuil sec

Mat, velouté.

### Teintes

- En stock : blanc cassé.
- Tons pastel du nuancier le Chromatic® (fausses teintes).

### Masse volumique

(mesurée) : kg/dm<sup>3</sup>

- 1,18 ± 0,10

### Extrait sec

(En blanc).

En poids (norme EUR PL 005) : 42 ± 2 %.

En volume (théorique) : 30 ± 2 %.

### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 1 heure.

### Temps de recouvrement

(à 23 °C - 50 % HR)

- Redoublable : 24 heures

### Rendement

- 8 à 10 m<sup>2</sup>/litre (0,120 à 0,150 kg/m<sup>2</sup>) selon la nature et la porosité et le relief des fonds.
- 2 à 3 m<sup>2</sup>/litre (0,400 à 0,600 g/m<sup>2</sup>) sur fonds structurés et poreux.

### Conditionnement

15 litres et 120 litres.

### Conservation

Se référer à l'étiquette du produit.

# Mise en œuvre

Janvier 2014

## Processus

PROCESSUS POUR EXTERIEUR	PEINTURE - D2/A0	REVETEMENT SEMI-EPAIS - D3/A1	REVETEMENT PLASTIQUE EPAIS - D3/A1	REVETEMENT D'IMPERMEABILITE
IMPRESSION	1 couche IMPRITEX - 0,100 à 0,125 litre/m <sup>2</sup>			
FINITION	1 à 2 couches PANCRYTEX ou PERLANE ou PERLOXANE	1 ou 2 couches GARNYTEX ou GARNYTEX MAT ou GARNOTEC MAT ou GARNOXANE	CREPITEX TR ou PANTIGRES N° 2 ou PANTASTIC	PANTIFILM VELOURS ou MAT ou GRANITE ou STRUCTURE ou GARNOTEC MAT selon le processus retenu

Se reporter aux fiches techniques correspondantes et aux Cahiers des Clauses Techniques.

## Supports et fonds, préparation

### Supports

- Neufs : durs, sains, compacts et secs. Béton et enduit de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26-1).

- Anciens : de même nature que les supports neufs en bon état, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens revêtements. Les fonds ne doivent plus présenter de pulvéulence importante après les travaux préparatoires.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations.

### Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1) pour les finitions peintures et revêtements semi-épais et à la norme NF P 74-202 (DTU 59.2) pour les revêtements plastiques épais.
- Conformes à la norme NF DTU 42.1 et aux Cahiers des Clauses Techniques pour la réfection des façades en service par procédé d'imperméabilité.
- Si nécessaire, assainissement cryptogamique avec le LIQUIDE 542.

## Applications

### Matériel d'application

- Rouleau texturé 18 mm, brosse (petites surfaces, réchamps).
- Airless : enlever le filtre pour éviter le bouchage systématique. Ne s'applique pas au pulvérisateur manuel.

### Nettoyage du matériel

Aux solvants aromatiques si produit sec.

### Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1), NF P 74-202 (DTU 59.2) ou NF DTU 42.1.

### Dilution

Prêt à l'emploi.

## Caractéristiques réglementaires

### Classification AFNOR

- NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2
- NF EN 1062-1 - E1 V1 W3 A0

### Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur [www.ppgalgerie.com](http://www.ppgalgerie.com)

### Classification COV

- Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/h) : 30 g/l (2010).
- Ce produit contient maximum 20 g/l COV.
- Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants.